



HUBLOT NOIR MULTIPUISSANCES CCT À DÉTECTION

Le luminaire hublot LED **HUB-CCT DET 7016** délivre un flux lumineux de 1200/1500/1800/3200 lumens, avec une puissance sélectionnable (12/15/18/22W) et une efficacité lumineuse de 100 lm/W.



Flux lumineux (CCT)	1200/1500/1800/3200 Lm
Efficacité lumineuse	100 Lm/w
Puissance	12/15/18/22W
Durée de vie L80B20 @ 25°C	50 000 h
Température de fonctionnement	-20°C / +45°C
Matériaux corps	ABS
Matériaux de fermeture	PS
Tension nominale	180 - 240VAC
IRC	>80
Poids du produit en kg	0,825
Largeur en mm / Diamètre	320
Hauteur en mm	76
Angle de rayonnement	120°
Classe de protection	II
Type de protection	IP65
Indice de résistance aux chocs mécaniques	IK10
Couleur	Noir
Indice d'éblouissement* selon conditions de pose	UGR<24
Garantie	5 ans
Test au fil incandescent	650°
Convertisseur	Intégré
Détecteur luminosité – variation	Oui
Composants	72 SMD 2835 EPISTAR
Tension en sortie	240 mA

DESCRIPTION

Le HUB-CCT DET 701 6 est un luminaire LED étanche avec détecteur volumétrique, conçu pour des installations en coursives, escaliers, locaux techniques, parkings, façades, vestiaires et sanitaires. Il diffuse une lumière ajustable de 3000K, 4000K ou 6000K grâce à un sélecteur CCT, avec un angle d'ouverture large de 120°, garantissant une répartition homogène.

Son corps en ABS et son diffuseur en PS (polystyrène) offrent robustesse, légèreté et durabilité. Il intègre 72 LEDs SMD2835 Epistar haute performance et un convertisseur intégré, garantissant une efficacité énergétique optimale.

L'installation rapide est facilitée par un bornier (0,75 – 2,5 mm²), et l'enjoliveur anthracite apporte une touche esthétique.

Avec une durée de vie de 50 000 heures (L80B10 @ 25°C), un indice UGR<24, et une résistance élevée aux chocs IK10, il est adapté aux environnements exigeants. Conforme aux normes de sécurité avec un test au fil incandescent de 650°C, il bénéficie d'une garantie de 5 ans.

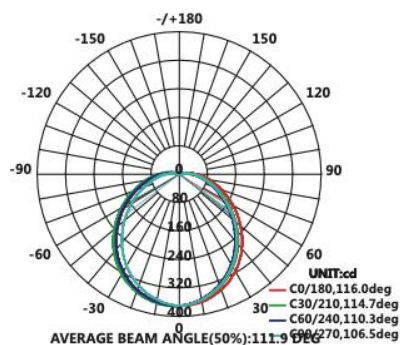
AIDE À LA PRESCRIPTION

Hublot LED étanche avec détecteur volumétrique, CCT 3000/4000/6000°K (100 lm/W), (UGR <24). Durée de vie de 50 000 heures avec maintien du flux lumineux à 80 % testé à 25 °C. Version électronique avec sélecteur de puissance (12/15/18/22W), IP65, flux lumineux de 1200/1500/1800/3200 lumens, angle d'ouverture 120°. Forme ronde, diamètre maximal 320 mm, profondeur maximale 78 mm.

Équipé d'un système de détection volumétrique intégré avec bornier (0,75 – 2,5 mm²), permettant : réglage de l'intensité lumineuse, mise en veille, temporisation et captage de lumière naturelle.

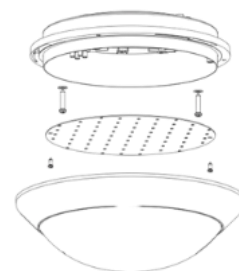
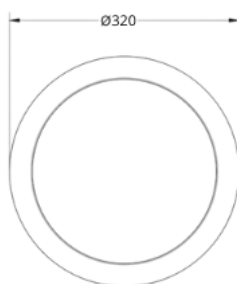
Matériaux : corps en ABS blanc, diffuseur en PS, enjoliveur anthracite. Indice de protection contre les chocs IK10. IRC >80. Convertisseur intégré. Composants LED SMD2835 Epistar. Module LED et alimentation remplaçables conformément aux exigences d'écoconception (UE 2019/2020). Garantie 5 ans.

COURBES PHOTOMÉTRIQUES



TELECHARGEMENT

[Télécharger
Garantie](#)



[Télécharger
IES](#)

APPLICATIONS :

Coursives, escaliers, locaux techniques, parkings, façades, vestiaires, sanitaires

INFORMATION EXPORT :

HS CODE	COLISAGE	DIMENSIONS DU COLIS (Longueur x largeur x hauteur)	VOLUME EN m^3	POIDS BRUT EN KG
	10	530x285x560	0,085	9

RÉFÉRENCE	T° DE COULEUR	FLUX LUMINEUX
HUB-CCT/DET 7016	CCT	2 200 Lm